

Winco ZEL-12 (CPU)



Microprozessor gesteuerter Dosierautomat Winco ZEL-12 (CPU) zur automatischen Herstellung von gebrauchsfertiger Desinfektionslösung aus Konzentrat und Netzwasser (Eimerbefüllung).

Einsatzbereiche:

Krankenhäuser, Sanatorien, Wäschereien, Großküchen, Brauereien, Laboratorien, Industrie

TÜV Zertifikat: E 801 014 263 4001

DVGW Zertifikat: DW-0402 BL 0587

Sicherheiten:

Ihr Dosierautomat ZEL-12 (CPU) bietet Ihnen folgende Sicherheiten:

- Reserveanzeige, wenn Konzentrat (Desinfektions- / Reinigungskonzentrat) zur Neige geht
- Leeranzeige und Abschalten bei Konzentratmangel
- Abschalten bei Wassermangel und Pumpenstörung

Kontrolle der Dosierung:

Die eingestellte Dosierung wird Ihnen optisch angezeigt.

Bedienung:

- schrauben Sie den Kanister mit dem Desinfektionsmittel-Konzentrat auf
- stellen Sie den Kanister in die Aufnahmebox
- tauchen Sie die Sauglanze in den Konzentratkanister
- stellen Sie mit Hilfe des Displays die gewünschte Dosierung ein
- Ihr Winco-Dosierautomat ZEL-12 (CPU) ist jetzt betriebsbereit.

D010270 Winco-Dosierautomat zur automatischen Herstellung von Desinfektionslösung / Reinigungslösung Typ Winco ZEL-12 (CPU)

Leistung 12 l/min, Abgabedruck bis zu 6,0 bar, Mindestvordruck 2,0 bar, verstellbare Zumischung von 0,25 – 3,0 % (weitere Konzentrationen auf Anfrage möglich),

Im Wesentlichen bestehend aus:

Gehäuse aus Edelstahl, Werkstoff Nr. 1.4301, Anschlüsse gemäß mitgeliefertem Maßblatt.

Aufnahmebox für Liefergebinde für 5 Liter, 10 Liter und 12,5 Liter Inhalt. Werkstoff Nr. 1.4301

Vollelektronischer Impulszähler für proportionalen Abgriff der durchfließenden Wassermenge

Dosiereinheit als Schwingkolbenpumpe mit desinfektionsmittelresistenten Bauteilen, 24 V, 50 H

Vollelektronischer Impulsgeber zur Überwachung der Dosierpumpe

Microprozessorsteuerung mit 5 V Betriebsspannung, Leistungsteil und Bedienteil getrennt im Kunststoffgehäuse.

Alle elektrischen Verbraucher innerhalb des Gehäuses werden mit 24 V versorgt.

In der Gehäusetür LC-Display mit Menüführung zum Einstellen und Ablesen der gewünschten Konzentration der Desinfektions- oder Reinigungslösung.

Mangelsicherungen:

automatisches Abschalten des Dosierautomaten bei Wassermangel und Präparatmangel

rote LED zeigt Sammelmeldung an für:

- Präparatrestmenge (Vorwarnung) ca. 10 %
- Präparatmangel (Leermeldung)
- Wassermangel
- Pumpenstörung

Zusätzliche Klartextanzeige im LC-Display

Sauglanze aus Kunststoff (PVC) mit Sonden zur Abtastung des Präparatniveaus im Liefergebinde,
Gesamtlänge variabel für Kanister 5 - 6 Liter (Standard),
Auf Kundenwunsch für 10 - 12,5 Liter.

Mischbecher in dem Wasser und Desinfektions- / Reinigungsmittel zusammen geführt werden.

Rohrtrennung nach DVGW 5 nach DIN 1988 zugelassen

Spezial-Schwenkhahn, Messing verchromt, R 1/2"

Maße:

Gerät mit Tasche: L x B x H = 532 x 175 x 444 mm

Gerät ohne Tasche: L x B x H = 320 x 175 x 444 mm

Gewicht: ca. 14 kg trocken

Anschlüsse:

Kaltwasser Gewindeanschluss R 1/2"

Netz: 230 V, 50 Hz, 6 A

Leistungsaufnahme: 110 Watt

D010395	<p>Zubehör auf Anfrage: 1 Fernmeldung an ZLT (Sonderausstattung)</p>
	<p>Erstfüllung: Liefergebinde à 1x5 Liter Inhalt Zweitfüllung: Liefergebinde à 1x5 Liter Inhalt</p> <p>Preisstellung: Ab Werk aussch. Verpackung Lieferzeit: ca. 2 Wochen</p>
D900010	<p>Inbetriebnahme und Einweisung des Bedienungspersonales sollte durch LSK-Wintrich Techniker erfolgen. Die Gesamtgarantiezeit wird durch die gesetzlichen Bestimmungen geregelt. Gewährleistung gemäß AGB LSK-Wintrich. Montage-, Anschlussinstallation und Gerätefüllungen sind nicht Bestandteil unseres Lieferumfangs. Wartungsvertrag auf Anfrage.</p>